AI.BACKBONE

Comment fonctionne le harnais

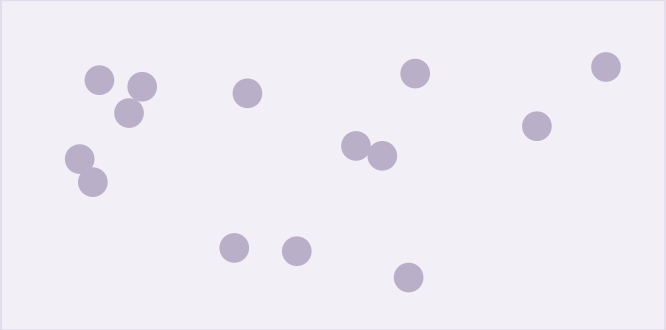
Un regard de près sur la mécanique : pourquoi un harnais l'emporte sur un agent plus gros, comment orchestrateur, workflows, stations et agents s'articulent, ce qu'est une compétence, et quels workflows sont disponibles aujourd'hui.

30	34	197	91	34
workflows	agents	compétences	prompts	outils

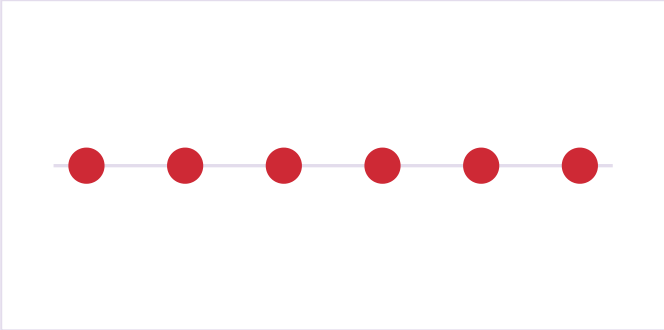
1 Un harnais n'est pas un agent plus gros

Pourquoi le cadre est ce qui rend l'IA utilisable à grande échelle.

Confiez un objectif flou à un modèle performant : chaque exécution devient une nouvelle négociation, avec des étapes, des résultats et des risques différents. Un harnais fonctionne comme une chaîne de production. Les mêmes stations s'enchaînent dans le même ordre, produisent les mêmes livrables et s'arrêtent aux mêmes points de contrôle, quel que soit celui qui le lance.



Un agent sans cadre
chaque exécution est une nouvelle négociation

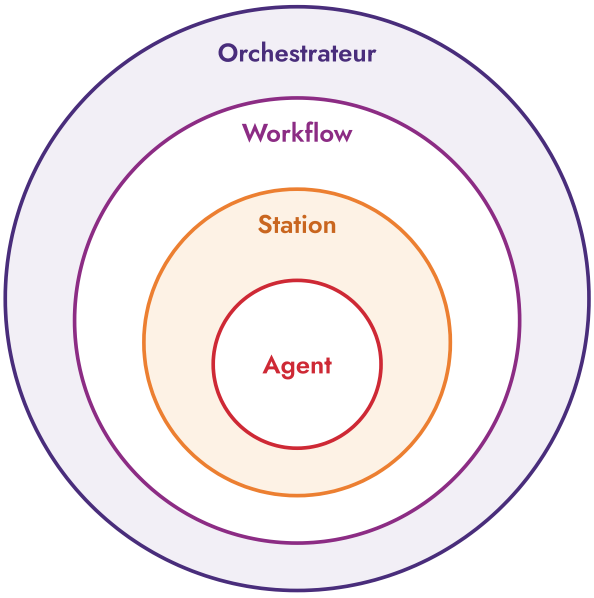


Un harnais
mêmes stations, mêmes livrables, mêmes points de contrôle

C'est le cadre qui le rend utilisable par des milliers de personnes à la fois.

2 Comment les briques s'assemblent

Orchestrateur, workflow, station, agent : chaque couche encadre la suivante.



- **Orchestrateur** — choisit le workflow
- **Workflow** — ordonne les stations
- **Station** — une étape, ses compétences, un point de contrôle
- **Agent** — modèle + outils, appliquant les compétences de la station

Chaque couche n'existe que pour encadrer celle qu'elle contient.

3 Anatomie d'une station

Six champs définissent chaque étape, à commencer par son agent et ses compétences.

Une station est une étape d'un workflow. Son agent réalise le travail en appliquant les compétences que la station désigne, et un point de contrôle en sortie vérifie le résultat. Rien n'y est laissé implicite.



4 Compétences : ce que sait chaque station

Ce que sait chaque station : la tâche à accomplir, décrite en détail.

Chaque station nomme les compétences que son agent doit appliquer. Une compétence est une description très détaillée d'une tâche d'ingénierie : ce qu'il faut lire, l'objectif à atteindre, ce qu'il ne faut jamais faire, les étapes à suivre et la manière de contrôler le résultat. Elle cadre le travail du modèle de langage pour qu'il exécute notre méthode au lieu d'improviser.

ILLUSTRATION : UN WORKFLOW, UNE STATION, SES COMPÉTENCES

WORKFLOW **Implémentation de fonctionnalité**



AGENT ingénieur de test

COMPÉTENCES APPLIQUÉES issues de la bibliothèque de compétences

POINT DE CONTRÔLE tous les tests passent, chaque critère est couvert

- **Chargées station par station.** L'agent ne reçoit que les compétences de l'étape en cours, et une même compétence est réutilisée par chaque station et chaque workflow qui en a besoin.
- **Le savoir-faire comme du code.** Les compétences sont de simples fichiers texte, versionnés et relus comme du code source.
- **Une expertise qui voyage.** Ce que nos spécialistes savent de la sécurité, de l'accessibilité ou de la protection des données profite à chaque projet et à chaque agent.
- **Des modèles plus petits, la même qualité.** Plus la compétence est précise, moins le modèle a à déduire : des modèles moins coûteux peuvent faire le travail.
- **Adaptables à vos besoins.** Les compétences sont ajustées aux standards, à l'architecture et aux règles sectorielles de chaque client.

Agent = **LLM** + **outils** + **compétences**

`compétence · unit-test-generation` EXTRAIT ILLUSTRATIF

ENTRÉES

Spécification validée, module source, conventions de test

MISSION

Couvrir chaque critère d'acceptation par un test unitaire

GARDE-FOUS

Ne jamais modifier le code de production. Aucune donnée personnelle réelle dans les jeux de test

ÉTAPES

Cartographier les critères → écrire les tests → exécuter → corriger → rendre compte

CONTRÔLES QUALITÉ

Tous les tests passent, seuil de couverture atteint, chaque test relié à un critère

5 Découvrir les workflows

Des workflows d'évaluation, de delivery et de modernisation, prêts à l'emploi.

Chaque workflow est une séquence de stations qui guide un projet de l'idée à la livraison. L'orchestrateur choisit le bon workflow pour la tâche et l'exécute pas à pas. Une sélection :

ÉVALUATION

Analyse de l'existant (brownfield)

Découvrir les dépôts, indexer le code et reconstituer la documentation fonctionnelle et d'architecture d'un système existant.

9 stations

Évaluation de maturité

Évaluer la maturité du SDLC par dimension et produire un rapport chiffré avec feuille de route.

4 stations

DELIVERY

BMAD

Breakthrough Method for Agile AI-Driven Development : des agents spécialisés, du cadrage à la livraison story par story.

4 stations

Correction de bugs

Du tri à la validation qualité, en passant par l'analyse des causes racines, le correctif et les tests de non-régression.

7 stations

Implémentation de fonctionnalité

Livraison de bout en bout : cadrage, spécification, planification, implémentation et validation qualité.

11 stations

De l'idée à la spécification

Transformer une idée brute en spécification validée et non ambiguë, avec exigences non fonctionnelles et esquisse d'architecture.

7 stations

Boucle d'implémentation

Boucle de développement assisté par agents : de la tâche au code, à la revue, aux tests et au commit.

6 stations

Résolution d'incidents

Diagnostic et résolution structurés : correctif, non-régression et capitalisation des connaissances.

7 stations

Spec Kit

Parcours dédié à la spécification, produisant un dossier de spécification complet, en brownfield comme en greenfield.

9 stations

De la spécification à l'exécution

Transformer une spécification validée en plan exécutable : risques, retour arrière, tâches décomposées.

6 stations

MODERNISATION

Modernisation

De l'évaluation de l'existant à la cible, la migration, l'implémentation et l'assurance qualité.

11 stations

6 Chaque promesse est une propriété

Six garanties, appliquées par le moteur.

Pas des valeurs sur une affiche. Des champs, contrôlés par le moteur.

Prévisible
des stations dans un ordre fixe

Fiable
des points de contrôle qui bloquent, sans simple alerte

Traçable
des livrables déclarés dès le départ

Maîtrisable
un point de contrôle à chaque station

Sûr
une liste d'outils explicitement autorisés

Reproductible
mêmes livrables, quelle que soit l'équipe